

Calendrier du Collectif

C'était une demande importante de la journée du 14 janvier, nous sommes en passe de nous entendre sur un calendrier de mobilisation national. Celui-ci sera confirmé mercredi, mais voici d'ores et déjà les propositions :

- **29 février** : Journée d'action de la Confédération européenne des syndicats contre le nouveau Traité. Un **communiqué du collectif sur le Pacte fiscal est prévu.**
- **Semaine du 5 mars** : Semaine d'action décentralisée des collectifs d'audit citoyen, dans la foulée de la signature du Pacte fiscal (Sommet européen des 1^{er} et 2 mars). Dans ce cadre, une **initiative IDF du collectif (Meeting, 400p) est prévue.**
- **Samedi 31 mars** : Journée d'action décentralisée sur le thème « **se libérer des chaînes de la dette** »
- **1^{er} mai** : Journée d'action décentralisée des collectifs locaux.
- **Entre le 15 mai et le 31 mai** : une journée de manifestation est prévue à Francfort, devant la BCE, avec les mouvements sociaux européens pour protester contre les politiques d'austérité. **Les collectifs pourraient y participer en organisant des bus vers Francfort.**
- **Week-end du 24 juin** : Grande rencontre nationale des Collectifs pour l'audit citoyen à Paris, concerts, humoristes, etc. un week-end fin juin.
 - Collectivités et luttes locales

La dette publique locale est un angle d'attaque important, qui permet de mobiliser au niveau local. Comme le montre la [carte publiée par Libération](#), les emprunts toxiques touchent de nombreuses collectivités locales.

Le collectif d'audit citoyen met à la disposition de tous, citoyens, militants, collectifs locaux, des outils pour interpeller les collectivités locales. L'initiative « [interpellez votre Mairie](#) » vise à suggérer l'adoption par votre collectivité d'une délibération du conseil municipal, sur les dettes des collectivités, le financement public local, et la dynamique d'audit citoyen.

Cette initiative pourrait permettre de mettre en place un réseau de collectivités pour l'audit citoyen, qui acceptent de rendre des comptes à leurs citoyens et qui soutiennent la dynamique d'audit citoyen et ses principes.